

1号肉厚測定記録

1/4

No.	点検箇所	位置	材質	設計肉厚	必要最小肉厚	最小値	判定
1	高圧第1A給水加熱器ドレン レベル調節弁(HP2A側)	レジューサ	STPA23	8.6	4.12	10.2	良
		鋼管	STPA23	12.7	7.8	12.3	良
		Tピース	STPA23	12.7	7.8	12.7	良
2	高圧第1B給水加熱器ドレン レベル調節弁(HP2B側)	レジューサ	STPA23	8.6	4.12	10.0	良
		鋼管	STPA23	12.7	7.8	12.2	良
		Tピース	STPA23	12.7	7.8	12.6	良
3	高圧第2A給水加熱器ドレン レベル調節弁(HP3A側)	レジューサ	STPA23	11.0	4.16	13.0	良
		鋼管	STPA23	17.4	3.8	16.7	良
4	高圧第2B給水加熱器ドレン レベル調節弁(HP3B側)	レジューサ	STPA23	17.4	8.02	13.8	良
		鋼管	STPA23	17.4	3.8	16.6	良
5	高圧第3A給水加熱器ドレン レベル調節弁(脱気器側)	レジューサ	STPA23	8.2	3.8	12.3	良
		鋼管	STPA23	11.1	4.19	10.9	良
6	高圧第3B給水加熱器ドレン レベル調節弁(脱気器側)	レジューサ	STPA23	8.2	3.8	12.4	良
		鋼管	STPA23	11.1	4.19	10.9	良
7	高圧第1A給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	8.6	4.12	11.6	良
		鋼管	STPT42	12.7	7.8	11.4	良
8	高圧第1B給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	8.6	4.12	12.2	良
		鋼管	STPT42	12.7	7.8	11.9	良
9	高圧第2A給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	8.6	3.4	9.8	良
		鋼管	STPT42	12.7	5.45	12.2	良
10	高圧第2B給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	12.7	5.45	10.6	良
		鋼管	STPT42	12.7	5.45	12.2	良
11	高圧第3A給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	12.7	3.8	13.5	良
		鋼管	STPT42	19.0	4.19	18.4	良

1号肉厚測定記録

No.	点検箇所	位置	材質	設計肉厚	必要最小肉厚	最小値	判定
12	高圧第3B給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT42	12.7	3.8	14.0	良
		鋼管	STPT42	19.0	4.19	18.4	良
13	低圧第5給水加熱器ドレン レベル調節弁(LP6HTR側)	レジューサ	STPT38	11.0	3.8	14.3	良
		鋼管	STPT38	15.1	3.8	14.2	良
14	低圧第5給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	7.1	3.8	6.7	良
		鋼管	STPT38	7.1	3.8	6.7	良
15	低圧第6給水加熱器ドレン レベル調節弁(LP7HTR側)	レジューサ	STPT38	15.1	3.8	21.4	良
		鋼管	STPT38	21.4	3.8	20.9	良
16	低圧第6給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	7.1	3.8	8.8	良
		鋼管	STPT38	9.3	3.8	8.9	良
17	低圧第7A給水加熱器ドレン レベル調節弁(ドレンタンク側)	レジューサ	STPT38	12.7	3.8	14.8	良
		鋼管	STPT38	17.4	3.8	16.9	良
18	低圧第7A給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	7.1	3.8	6.7	良
		鋼管	STPT38	7.1	3.8	6.5	良
19	低圧第7B給水加熱器ドレン レベル調節弁(ドレンタンク側)	レジューサ	STPT38	12.7	3.8	15.0	良
		鋼管	STPT38	17.4	3.8	16.5	良
20	低圧第7B給水加熱器ドレン レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	7.1	3.8	6.6	良
		鋼管	STPT38	7.1	3.8	6.6	良
21	低圧給水加熱器ドレンポンプ (A)吐出管	鋼管	STPG38	7.1	3.8	5.7	良
22	低圧給水加熱器ドレンポンプ (B)吐出管	鋼管	STPG38	7.1	3.8	5.7	良
23	低圧給水加熱器ドレンタンクA レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	8.2	3.8	11.7	良
		鋼管	STPT38	11.1	3.8	10.8	良
24	低圧給水加熱器ドレンタンクB レベル調節弁(復水器側)	レジューサ	STPT38	8.2	3.8	12.0	良
		鋼管	STPT38	11.1	3.8	10.7	良

1号肉厚測定記録

3/4

No.	点検箇所	位置	材質	設計肉厚	必要最小肉厚	最小値	判定
25	復水流量計フローノズル	フローノズル	SB42	11.25	8.17	10.0	良
26	低圧Aドレンポンプミニマムフロ-管オリフィス	鋼管	STPG38	6.4	1.7	5.3	良
27	低圧Bドレンポンプミニマムフロ-管オリフィス	鋼管	STPG38	6.4	1.7	5.3	良
28	1A脱塩塔復水入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	10.3	3.8	9.4	良
29	1B脱塩塔復水入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	10.3	3.8	9.4	良
30	1C脱塩塔復水入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	10.3	3.8	9.3	良
31	1D脱塩塔復水入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	10.3	3.8	9.3	良
32	復水再循環流量調節弁	レジューサ	STPT38	7.1	4.26	7.9	良
		鋼管	STPT38	8.2	5.57	7.8	良
33	グランド蒸気入口流量計オリフィス	鋼管	SB42	19.0	7.35	18.9	良
34	脱気器レベル調節弁	レジューサ	STPT42	19.0	8.31	22.6	良
		鋼管	SB42	12.7	7.35	12.7	良
35	1A-給水ポンプ入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	12.7	6.34	12.3	良
36	1B-給水ポンプ入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	12.7	6.34	12.6	良
37	1C-給水ポンプ入口流量計オリフィス	鋼管	STPG38	10.3	4.97	9.9	良
38	1A-BFPウォーミング連絡逆止弁オリフィス	鋼管	STPT42	4.5	1.7	4.4	良
39	1B-BFPウォーミング連絡逆止弁オリフィス	鋼管	STPT42	4.5	1.7	4.3	良
40	1C-BFPウォーミング連絡逆止弁オリフィス	鋼管	STPT42	4.5	1.7	4.4	良
41	1A-BFPウォーミング管オリフィス	鋼管	STPT49	9.1	4.28	9.2	良
42	1B-BFPウォーミング管オリフィス	鋼管	STPT49	9.1	4.28	9.7	良
43	1C-BFPウォーミング管オリフィス	鋼管	STPT49	9.1	4.48	9.0	良
44	1A-BFP再循環流量調節弁	鋼管	STPT49	44.0	30.41	43.7	良
		鋼管	STPT49	44.0	30.41	43.8	良

No.	点検箇所	位置	材質	設計肉厚	必要最小肉厚	最小値	判定
45	1C-BFP再循環流量調節弁	鋼管	STPT49	43.0	25.11	42.2	良
		鋼管	STPT49	43.0	25.11	42.2	良
46	1A-BFPミニマムフロ - 管 オリフィス	エルボ	STPT42	12.7	3.8	12.3	良
		鋼管(オリフィス)	STPT42	12.7	3.8	11.9	良
		レジャーサ	STPT42	17.4	3.8	13.6	良
47	1C-BFPミニマムフロ - 管 オリフィス	エルボ	STPT42	11.0	3.8	10.3	良
		鋼管(オリフィス)	STPT42	11.0	3.8	10.4	良
		レジャーサ	STPT42	12.7	3.8	12.0	良
48	再熱器スプレー管 (フローノズル後流側)	鋼管	STPT42	15.9	11.3	15.3	良
49	再熱器スプレー管 (調節弁後流側)	鋼管(調節弁A)	STPT42	13.5	9.2	13.0	良
		鋼管(調節弁B)	STPT42	13.5	9.2	12.8	良

必要最小肉厚：配管強度計算上（発電用火力設備技術基準に基づく）で必要とされる最小肉厚値をいう。

設計肉厚：JIS（日本工業規格）に基づく

STPA：配管用合金鋼鋼管 STPG：圧力配管用炭素鋼鋼管 STPT：高温配管用炭素鋼鋼管

SB：ボイラ及び圧力容器用炭素鋼

