

## 2号配管肉厚測定記録

単位:mm

No.	点検箇所	位置	材質	初期値	必要最小肉厚	最小値	判定
1	高圧第3(A)給水加熱器水位調節弁下流部(脱気器側)	レジューサ(拡大)	STPA24	11.5	2.0	11.4	良
		管	STPA24	9.7	3.8	9.8	良
		T管(母管)	STPA24	15.7	3.8	15.8	良
		T管(枝管)	STPA24	13.2	3.8	13.3	良
		管	STPA24	9.7	3.8	9.7	良
2	高圧第3(B)給水加熱器水位調節弁下流部(脱気器側)	レジューサ(拡大)	STPA24	12.2	2.0	12.0	良
		管	STPA24	9.7	3.8	9.8	良
		T管(母管)	STPA24	16.0	3.8	16.2	良
		T管(枝管)	STPA24	12.9	3.8	12.9	良
		管	STPA24	10.0	3.8	9.9	良
3	低圧第5給水加熱器水位調節弁下流部(低圧第6給水加熱器側)	管	STPA24	8.9	0.7	9.0	良
		T管(母管)	STPA24	16.1	0.7	16.3	良
		T管(枝管)	STPA24	12.5	0.7	12.8	良
		管	STPA24	8.7	0.7	8.7	良
4	低圧第5給水加熱器水位調節弁下流部(復水器側)	レジューサ(拡大)	STPA24	12.6	0.7	12.2	良
		管	STPA24	9.3	0.7	9.1	良
5	復水再循環流量調節弁下流部	レジューサ(拡大)	STPA24	8.6	2.5	8.8	良
		管	STPA24	6.7	3.6	6.6	良

※初期値:最小値と同一場所の値

※測定誤差 ±0.3mm